

Werkstoffauswahl

Für Groß-K-Werke und Werkstätten ist zu jedem Sonderwerkzeug das geeignete Material nach normgerechten Bezeichnungen angegeben. Für Fronteinheiten und I-Trupps, die über geeignetes Rohmaterial nicht verfügen, kann zur Auswahl brauchbaren Ersatzmaterials aus Schrotteilen folgende Behelfsregelung gelten:

Bezeichnung:	Art und Güte:	Geeignetes Ersatzmaterial aus folgenden Schrotteilen:
St 37.11 } St 42.11 }	Maschinenbaustahl mittlerer Festigkeit, unlegiert	Hinterachswellen, hoch beanspruchte Stehbolzen für Zylinderköpfe u. dgl.
St 50.11 } St 60.11 }	Maschinenbaustahl höherer Festigkeit, unlegiert	
St 42.12	Stabstahl (Flußstahl gewalzt) höherer Festigkeit	Flachstahl
St 37.21	Eisenblech (Flußstahl) mittlerer Festigkeit	Scheiben, Flanschen oder dergl. aus handelsüblichem Eisenblech ausreichender Güte
St 60.22	Stahlblech (Flußstahl) höherer Festigkeit	Rahmenteile
St 35.29 } St 55.29 }	Stahlrohr, nahtlos, mittlerer und höherer Festigkeit	Stahlrohrteile oder Triebwerkswellen ausreichender Güte
St C 10.61 } St C 16.61 }	Einsatzstahl (Flußstahl) mittlerer Festigkeit, unlegiert	Getriebeschaltwellen, Hinterachswellen
St C 35.61 } St C 45.61 } St C 60.61 }	Vergütungsstahl (Flußstahl) mittlerer und höherer Festigkeit, unlegiert	Hinterachswellen, Kardanwellen